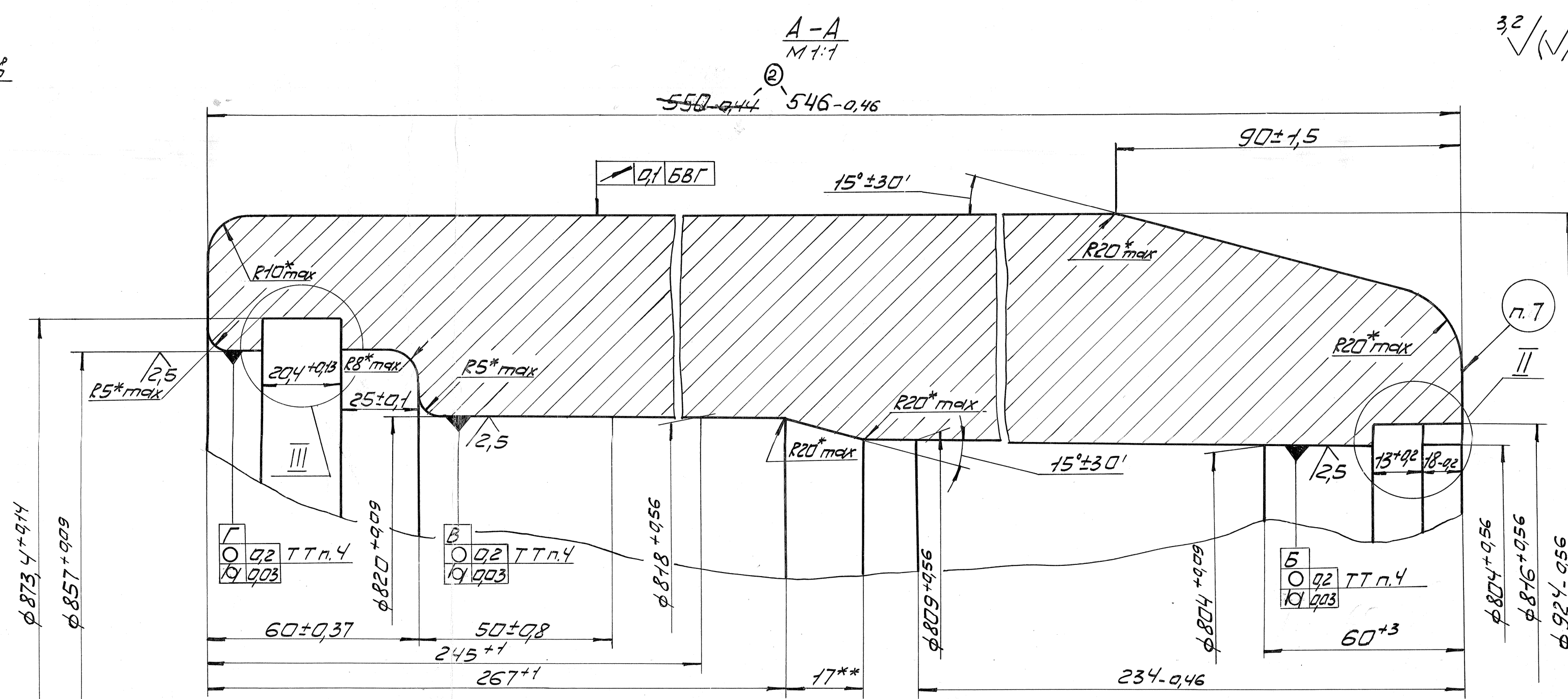
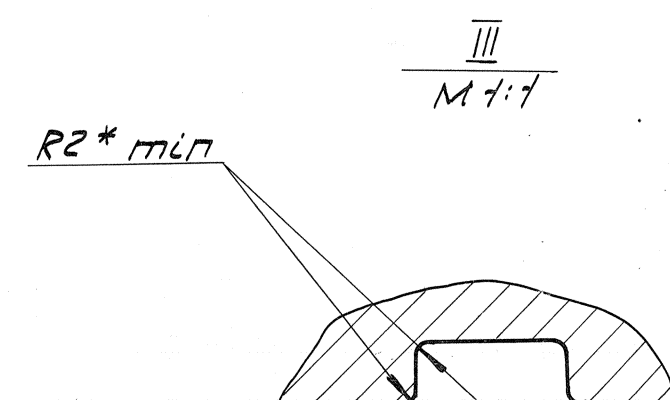
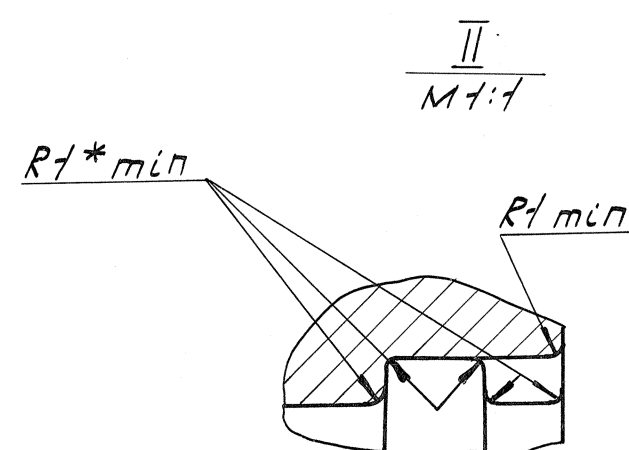
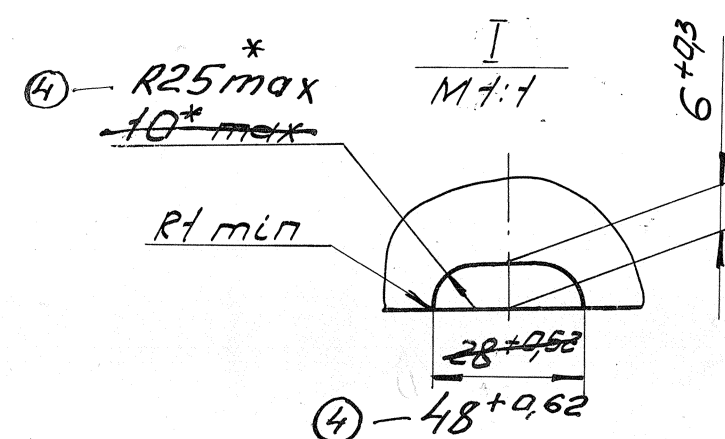
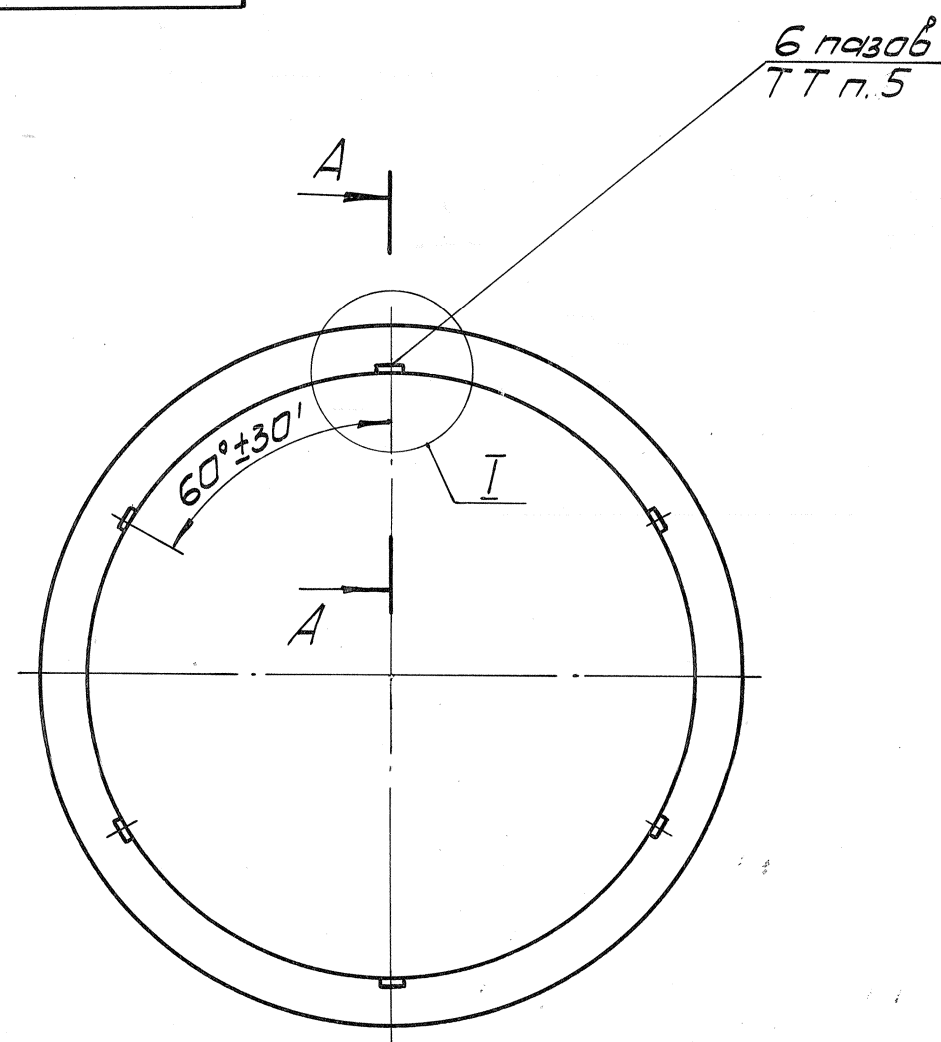


869 612 188

32/11

мет. Восток



1. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах).

Предел текучести, МПа ≥ 706 (кгс/мм² ≥ 72)

Временное сопротивление разрыву, МПа $\geq 833,5$ (кгс/мм² ≥ 85)

Относительное удлинение, % ≥ 22

Магнитная проницаемость $\mu \leq 1,1$

Прочие требования к паковке по ТУ 24.00.4821-89

5. Для 23 группы прочности бандажных колец.

6. * Размеры, обеспечивающие инстр.

3. ** Размер для справок.

4. При измерении на станке абсолютность - в пределах допуска.

5. В местах выхода паза в канавку и на торцы кольца скруглить кромки радиусом R 0,5 тип мм.

6. Рески, царапины и задиры недопустимы.

7. Маркировать электрографом.

8. (ток записи 2000A) № плавки, № паковки, № заборного заказа и место установки (сторона турбины Т, сторона контактных колец К).

8. После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом цветной пробы.

-7-

7	БК 0238-2024	2024	16.05.24
6	БК 0380-2019	2019	21.1.19
5	БК 0840-2019	2019	11.11.19
4	БК 37-94	2019	21.08.94
3	БК 18-90	2019	17.05.90
2	БК 233-89	2019	20.08.89
1	БК 179-87	2019	21.12.87
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Грибов		
Проб.	Полупанков	2024	06.08.24
Т.контр.	Шестаков	2024	04.08.24
Проб.	Муровьев	2024	06.08.24
Н.контр.	Шестаков	2024	06.08.24
Утв.	Чирков	2024	06.08.24

8БК.219.698

Кольцо

(бандажное)

Исполн.	Масса	Масштаб
21	598,5	1:10
Лист	Всего	Листов
5		

10. Заполнить формуляр контрольных замеров ОК 318.218ФК.

Заготовка бандажного кольца
ТУ 24.00.4821-89

Копир. Лицензия Формат А2

88340
Вз. инв. № 146. № 21/01/11/2024
Подп. и дата
2024.08.06

Перв. примен.
58К.674.542
Справ. №
ТБФ-63-25У3